

FICHE TECHNIQUE

ABRASIF DE DÉPOLISSAGE ALU

Abrasif de préparation pour dépolissage
Spécial jantes aluminium

Abrasif calibré pour micro-sablage en cabine



1. Description produit

L'abrasif de dépolissage est un abrasif synthétique de haute pureté destiné à la préparation et au dépolissage contrôlé des jantes aluminium avant mise en peinture ou vernissage.

Il crée une micro-texture homogène et améliore l'accroche mécanique des apprêts et vernis.

Utilisation exclusivement professionnelle en cabine de sablage.



2. Performances, accroche & régularité

- ✓ Dépolissage maîtrisé et homogène
- ✓ Accroche mécanique optimisée avant apprêt ou vernis
- ✓ Génération maîtrisée des poussières en cabine
- ✓ Excellente stabilité d'utilisation en recyclage cabine
- ✓ Idéal en amont du Vernis Alu Crystal Plus



3. Domaines d'application

- Jantes aluminium
- Alliages légers et métaux non ferreux
- Préparation avant apprêt, peinture poudre ou vernis polyuréthane
- Pièces mécaniques
- Ateliers de rénovation, carrosseries, concessions et garages spécialisés



4. Caractéristiques clés

- ✓ Abrasif synthétique de haute pureté
- ✓ Granulométrie fine spéciale micro-sablage
- ✓ Couleur blanche cristalline
- ✓ Sac 25 kg anti-humidité
- ✓ Utilisation en cabine pressurisée ou à dépression
- ✓ Référence / SKU : CE-RRS-22

Application & données techniques



5. Nature du produit

Nature	Abrasif synthétique de haute pureté
Granulométrie	Calibrage fin spécial micro-sablage
Couleur / aspect	Blanche cristalline / grains angulaires
Conditionnement	Sac 25 kg anti-humidité
Destination	Cabine de sablage pressurisée ou à dépression
Référence / SKU	CE-RRS-22



6. Préparation du support

- ✓ Nettoyer soigneusement la jante avant passage en cabine
- ✓ Éliminer graisses, goudrons, silicone et contaminants lourds
- ✓ S'assurer que le support est propre, sec et sain
- ✓ Réserver l'utilisation à une cabine fermée et ventilée



7. Données techniques indicatives

Pression recommandée	3 à 5 bars selon l'équipement
Angle de travail	Environ 45°
Distance de buse	Constante selon la géométrie de la jante
Résultat attendu	Surface mate et homogène
Nettoyage final	Soufflage air comprimé sec et déshuilé

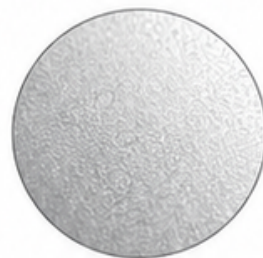


8. Protocole de dépolissage

- 1 Régler la pression de la cabine selon l'équipement
- 2 Maintenir une distance de buse stable et un angle d'impact d'environ 45°
- 3 Obtenir une surface uniforme sans point brillant résiduel
- 4 Souffler la pièce après traitement pour éliminer toutes les poussières



9. Contrôle visuel de conformité



La pièce est conforme lorsque la surface présente une matité régulière, homogène, sans zone brillante résiduelle, et qu'elle est prête pour la phase de peinture ou de vernissage.



10. Flux complet ROTOR RIM



À savoir

Le dépolissage abrasif est une étape clé pour garantir une accroche optimale et la durabilité du système de peinture ou de vernissage.



11. Conseils d'utilisation

- ✓ Contrôler régulièrement l'état du média
- ✓ Remplacer le média en cas de contamination ou perte d'efficacité
- ✓ Adapter les réglages selon l'équipement et la pièce traitée

Conditionnements, sécurité & recommandations



12. Conditionnements disponibles



Pack atelier

- 1 x 25 kg abrasif de dépolissage
- Dépolissage jantes aluminium
- Sac anti-humidité
- Référence : CE-RRS-22



Autres conditionnements ou tarifications spécifiques sur demande.



13. Nettoyage du matériel / cabine

- ✓ Nettoyer régulièrement la cabine et les zones de récupération
- ✓ Contrôler les filtres, cyclones et buses d'usure
- ✓ Évacuer les poussières fines accumulées
- ✓ Assurer une bonne ventilation de la cabine



14. Stockage

Conserver le produit dans son emballage d'origine, bien fermé, dans un local sec, ventilé et à l'abri de l'humidité.



Stockage recommandé :
local sec et protégé de l'humidité



15. Sécurité et précautions d'emploi



Produit destiné à un usage professionnel



Utiliser uniquement en cabine fermée et ventilée



Porter un masque respiratoire adapté



Porter des lunettes de protection



Porter des gants de protection



Éviter l'inhalation des poussières



Nettoyer et inspecter régulièrement les filtres de l'équipement



Le sablage à jet libre est proscrit



16. Transport

Désignation transport	UN 3077 — Matière dangereuse pour l'environnement, solide, n.s.a.
Classe	9
Groupe d'emballage	III
Conditionnement	Sac 25 kg
ADR / IMDG	Conforme à la réglementation en vigueur



17. Recommandations importantes



Les performances de l'abrasif de dépolissage dépendent de la préparation du support, du réglage de la cabine, de l'état du média et des conditions d'utilisation.

Il est recommandé d'effectuer un essai préalable sur support spécifique avant traitement en série.

Les données indiquées sont basées sur les informations techniques disponibles et sur les conditions normales d'application. Elles peuvent varier selon les pratiques atelier, les équipements utilisés et les conditions environnementales.



Usage professionnel uniquement